

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen  
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0407.011

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**STELWELD Sp. z o.o.**  
**ul. Inzynierska 34**  
**55-220 Jelcz-Laskowice**  
**Polen**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 10.09.2024 bis 09.09.2027

Düsseldorf, 10.09.2024  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: M.Eng. SWIDER

unterschrieben auf Original

Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

# Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0407.011

## Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2/3.1 2.2 2.2 2.2/8 3.2 3.2 8 8 8	- - D ≥ 24.15 mm t = 2 - 18 mm t = 2 - 30 mm t = 3 - 12.6 mm D ≥ 27 mm t = 8 - 32 mm D ≥ 50 mm t = 12 - 70 mm t = 1 - 10 mm t = 1 - 16 mm t = 2 - 6 mm t = 3 - 40 mm t = 7 - 30 mm t = 1.5 - 2.5 mm t ≥ 3 mm t = 3 - 7 mm	FW, t1=3-7,2;t2=>5 TBW; t1=3-16, t2=20-80 BW, t1=3-7,2; t2=15-60 pWPS673/23 FW, FW BW, BW BW T-BW; pWPS 673/23 HY - pWPS 440/17 FW, FW BW, BW FW, FW FW, S960 HV BW, BW FW, FW HY/FW - WPQR 1/Stelweld/12
138	2.1 2.1	t = 3 - 56 mm t = 4 - 20 mm	HV - WPQR 8/Stelweld/14 FW, FW
141	1.2 1.2 1.2 3.1	D ≥ 24.15 mm t = 1.5 - 12 mm t = 3 - 12 mm t = 7 - 30 mm	BW, pWPS 674/23;t1=3-7,2;t2=3-30 FW, FW weld toe improvement - STELWELD/3/PP/16 05/Stelweld/15613/16 06/Stelweld/15613/16 16/Stelweld/15613/18 (S690)
783	1.2	t = 8 mm	-

## Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
  - Nackenrolle, Kopfstück, Schneepflug

## Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Dariusz Broniszewski, IWE geb. am: 1982

**1. Vertreter:** Jan Chlopek, IWE geb. am: 1954

**Weitere Vertreter:**

- Ireneusz Krylat, IWS geb. am: 1973
- Pawel Sypien, IWT geb. am: 1986
- Konrad Kawecki, IWP geb. am: 1991
- Artur Zurawski, IWS geb. am: 1975
- Konrad Lickiewicz, IWE geb. am: 1986
- Bartłomiej Krzyzanowski, IWE geb. am: 1989

## Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtspersonen Dariusz Broniszewski, Jan Chlopek, Konrad Lickiewicz sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

**Register Nr.:** DVSZERT/15085/CL1/407/15/3

## Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.